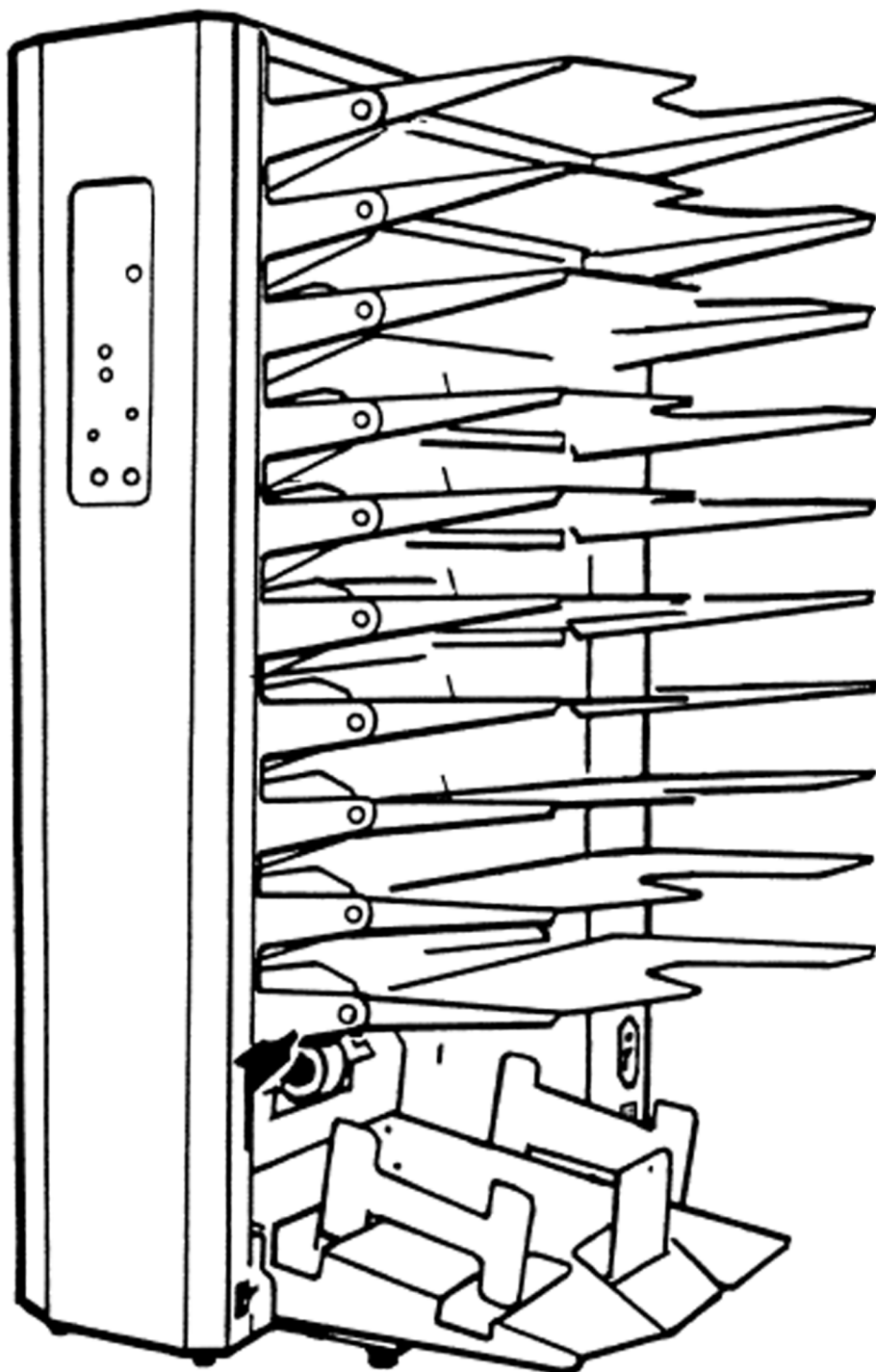


Collator серии 300/400

Руководство оператора



Содержание

1. Введение

- 1.1. Эксплуатационная безопасность

2. Установка

- 2.1. Установка

3. Знакомство с Collator

- 3.1. Основные компоненты
- 3.2. Панель управления

4. Инструкция оператора

- 4.1. Загрузка бумаги
- 4.2. Управление Collator
- 4.3. Показатели бункеров
- 4.4. Коррекция счетчика и положения укладчика
- 4.5. Установка счетчика на ноль
- 4.6. Программирование предустановки счетчика и программа вставки листа
- 4.7. Светодиодные индикаторы дополнительных устройств
- 4.8. Отключение движения укладчика
- 4.9. Регулировка скорости Collator
- 4.10. Отключение бункера с дефектным датчиком

5. Обслуживание

- 5.1. Очистка подающих роликов и колодки сепаратора бумаги

6. Решение проблем

- 6.1. Решение проблем

7. Технические характеристики

- 7.1. Технические характеристики

1. Введение

Данное руководство оператора описывает, как работают collator серии 300/400 в качестве самостоятельных единиц.

Для работы с дополнительными механизмами, обратитесь к руководству оператора для дополнительных механизмов.

1.1. Эксплуатационная безопасность

Внимание следующие указания обеспечат длительную и безопасную работу оборудования!!!

Всегда подключайте оборудование к правильно заземленной розетке электропитания. При возникновении сомнений, необходимо проверить питание квалифицированным электриком.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Неправильное подключение заземляющего проводника может привести к поражению электрическим током и выходу оборудования из строя. Во время работы collator сильно электризуется, поэтому без заземления возможно поражение статическим электрическим зарядом или выход оборудования из строя.

Всегда следуйте всем предупреждениям, поставляемым с оборудованием.

Всегда устанавливайте оборудование на твердой поверхности с достаточной прочностью, позволяющей выдерживать вес машины.

Всегда проявляйте осторожность при переносе и перевозке оборудования.

Всегда держите магниты и устройства с сильным магнитным полем на значительном расстоянии от аппарата.

Никогда не используйте вилку адаптера с заземлением для подключения оборудования к розетке питания без контакта заземления.

Никогда не производите действия по обслуживанию аппарата, не описанные в этом руководстве.

Никогда не снимайте крышки или защитные кожухи, которые закреплены винтами.

Никогда не устанавливайте устройство вблизи батареи или другого источника тепла.

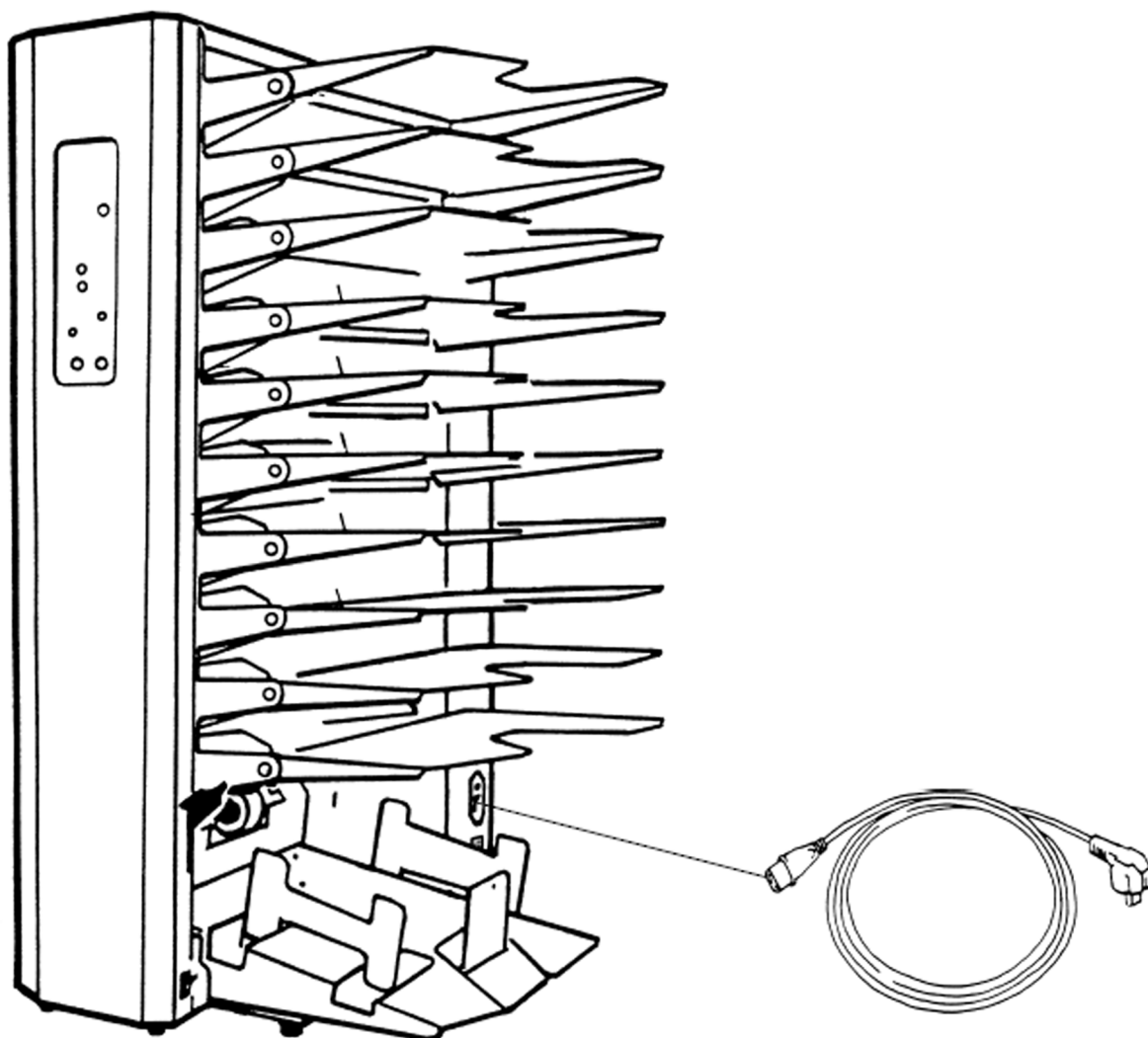
Никогда не пытайтесь отменить или «обмануть» электрические блокировки.

Никогда не пользуйтесь оборудованием, если вы заметили необычные звуки или запахи. Немедленно отключите шнур питания от источника питания и обратитесь в сервисный центр, чтобы устранить проблему.

2. Установка

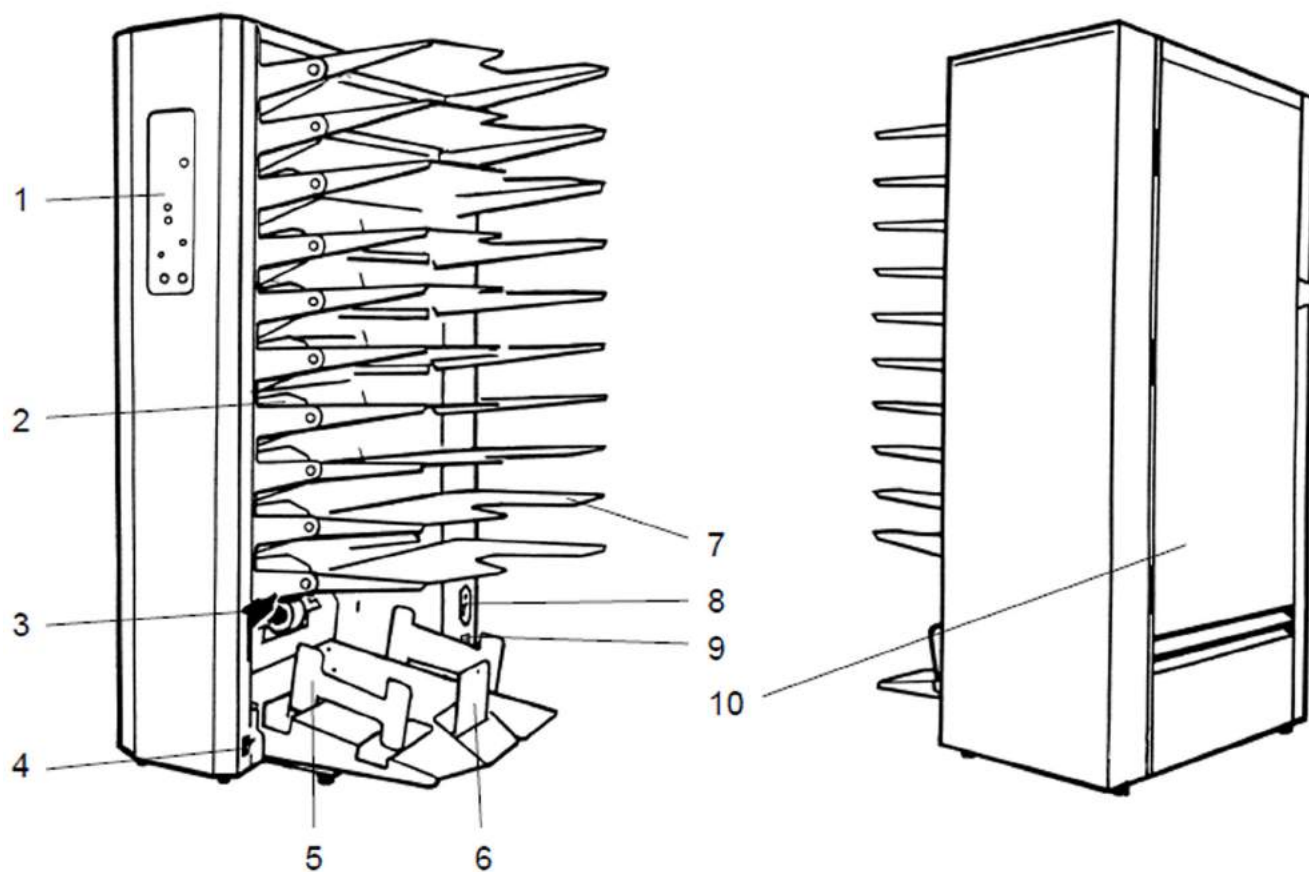
2.1. Установка

Подключите Collator к источнику питания. Убедитесь, что подборщик надёжно подключен. Если используется удлинитель, проверьте надёжность контактов.



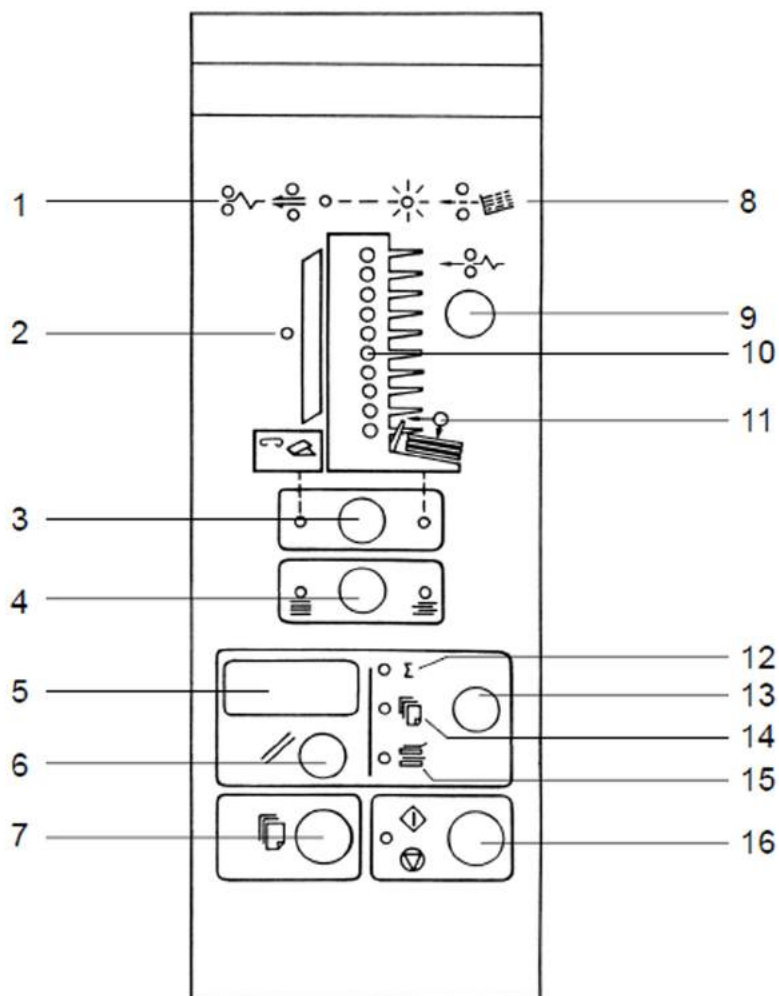
3. Знакомство с Collator

3.1 Основные компоненты



1. Панель управления
2. Регулируемая боковая направляющая (в каждом подающем бункере)
3. Рычаг «Добавить» (для добавления листов опустить вниз)
4. Выключатель питания
5. Левая регулировка приёмного бункера
6. Передняя регулировка приёмного бункера
7. Пластины расширяющие бункер
8. Розетка шнура питания
9. Разъем подключения дополнительного устройства
10. Дверь конвейера

3.2 Панель управления



1. Индикатор двойной подачи или режима замятия бумаги (индикаторы 10 показывают бункера в которых возникли проблемы)
2. Индикатор открытой двери
3. Переключение: на дополнительное устройство/в приёмный бункер
4. Переключение: укладка листов прямо/укладка комплектов со смещением
5. Дисплей счетчика
6. Кнопка сброса счетчика
7. Кнопка тестирования/калибровки
8. Индикатор пропуска подачи (указатели бункеров мигают)
9. Кнопка: очистить конвейер
10. Показатели бункеров
11. Индикатор рычага загрузки
12. Общий счетчик
13. Выбор режима программирования
14. Счетчик предварительной установки
15. Программа вставки листов
16. Пуск/Стоп

4. Инструкция оператора

4.1 Загрузка бумаги

1. Убедитесь в том, что листы раздуты, чтобы избежать захвата нескольких листов одновременно.
2. Хорошо совместите листы для того чтобы достигнуть надежного функционирования сортировки и хорошего результата укладки.
3. Убедитесь, что чернила на листах хорошо высохли.
4. Нажмите рычаг загрузки вниз, чтобы освободить загрузочные бункера.
5. Загрузите пачки листов в бункера по порядку.
6. Отрегулируйте направляющие в каждом бункере так, чтобы между направляющей и пачкой бумаги не было зазора.
7. Поднимите рычаг загрузки для приведения в действие подающих роликов.

4.2 Управление Collator

1. Установите выключатель питания в положение «включено». При этом счетчик будет показывать «Хеу», что подтверждает, что все системы в норме.
2. Выберите режим вывода (переключатель **3**):
 - вывод в приёмный бункер.
 - вывод в дополнительное устройство.
3. Выберите режим штабелирования (переключатель **4**):
 - прямая укладка.
 - смещенная укладка сортированных экземпляров.
4. Установите левую регулируемую направляющую приёмного бункера в соответствии с выбранным размером бумаги.
5. Установите переднюю регулируемую направляющую приёмного бункера в соответствии с выбранным размером бумаги.
6. Нажмите кнопку **7** (тест/калибровка). При этом подборщик будет регулировать количество используемых бункеров, и качество бумаги в каждом бункере и будет готов к работе. Проверьте результат, чтобы убедиться, что все в порядке, и нажмите кнопку **16** (пуск).

4.3 Показатели бункеров

| Светодиоды | Наименование индикатора | Примечания |
|-----------------|--|---|
| Горит | 1 (индикатор двойной подачи или режима замятия бумаги) 10 (индикаторы бункеров) показывают бункера в которых возникли проблемы | Может быть вызвано: - захватом двойных листов; - замятием бумаги; - пропуском подачи листа; - неправильной длиной бумаги (по сравнению с длиной калиброванного листа) |
| Мигает медленно | 8 (индикатор пропуска подачи) | |
| Мигает быстро | Происходит после цикла калибровки. Это означает что бункеры находятся в рабочем состоянии, но датчики не обнаружили в бункере листов для калибровки. Бункеры, индикаторы которых не светятся откалиброваны и готовы к сортировке | |

4.4. Коррекция счетчика и положения укладчика

| Шаг | Описание | Действие | Примечания |
|-----|--|--|--|
| 1 | Уменьшить общее значение счетчика на 1 шаг | Нажмите кнопку 6 (Сброс счетчика) | В режиме, когда приемный бункер свободен |

4.5. Установка счетчика на ноль

| Шаг | Описание | Действие | Примечания |
|-----|------------------------------------|---|------------|
| 1 | Сбросить значение счетчика на ноль | Нажмите кнопку 6 (Сброс счетчика) и удерживайте её более одной секунды | |

4.6. Программирование предустановки счетчика и программа вставки листа

| Шаг | Описание | Действие | Примечания |
|-----|-----------------------------------|--|---|
| 1 | Выберите режим программирования | Нажмите кнопку 13 (Выбор режима программирования). При кратковременном нажатии кнопки 13 попеременно загораются светодиоды выбора режима: 12 (Общий счетчик); 14 (Счетчик предварительной установки); 15 (Программа вставки листов) | |
| 2 | Выберите режим просмотра программ | Нажмите кнопку 6 (Сброс счетчика) | При этом значения на дисплее будут мигать |
| 3 | Новое значение программы | Нажмите кнопку 6 (Сброс счетчика) для доступа к последней цифре. Нажимайте кнопку 13 (Выбор режима программирования) чтобы изменить значение последней цифры. Нажмите кнопку 6 (Сброс счетчика) для подтверждения изменения настройки. Повторите эту процедуру для остальных 2 цифр начиная с нажатия кнопки 13 (Выборрежим программирования). После настройки последней цифры нажмите кнопку 6 (Сброс счетчика), чтобы подтвердить сделанные настройки | На дисплее отображается 000 |

4.7. Светодиодные индикаторы дополнительных устройств

| Светодиоды | Описание | Примечания |
|------------|--------------------------------|--|
| Горит | Выбранное устройство включено | При подключенном дополнительном устройстве |
| Мигает | Выбранное устройство отключено | |

4.8. Отключение движения укладчика

| Шаг | Описание | Действие | Примечания |
|-----|-----------------------------|---|--|
| 1 | Отключить укладчик движение | Нажмите переключатель 4 (укладка листов прямо/укладка комплектов со смещением) более 2 секунд | При сортировке документов на лёгкой бумагу |
| 2 | Вернуть движение укладчика | Нажмите переключатель 4 (укладка листов прямо/укладка комплектов со смещением) | |

4.9. Регулировка скорости Collator

| Шаг | Описание | Действие | Примечания |
|-----|------------------------------------|--|---|
| 1 | Войдите в режим настройки скорости | Нажмите кнопку 13 (Выбор режима программирования) более 2 секунд | Загорится индикатор бункера и дисплей счетчика с показанием набора скоростей / h:10 |
| 2 | Выберите скорость сортировки | Нажмите кнопку 13 (Выбор режима программирования) | Счетчик будет показывать скорость в наборах / h:10 |
| 3 | Подтвердите операцию настройки | Нажмите кнопку 13 (Выбор режима программирования) более 2 секунд. При этом индикатор бункера погаснет | Счетчик отобразит выбранное значение |

4.10. Отключение бункера с дефектным датчиком *

| Шаг | Описание | Действие | Примечания |
|-----|---|--|--|
| 1 | Изолировать дефектный датчик бункера и отключить бункер | Нажмите кнопку 7 (тестирование/калибровка) более 5 секунд | Проверка электроники включает бункеры с неисправными датчиками |
| 2 | Снова включите бункер после коррекции проблемы | Нажмите кнопку 7 (тестирование/калибровка) более 5 секунд | |

* Этот процесс также может быть использован для отключения бункеров с другими проблемами. В этом случае вал подающих роликов удаляется, а в бункер вставляется лист бумаги (80 г/м.кв. или более тяжелый), чтобы закрыть датчик бункера. Нажатие кнопки **7** (тестирование/калибровка) в течение более чем 5 секунд приводит к отключению дефектного бункера.

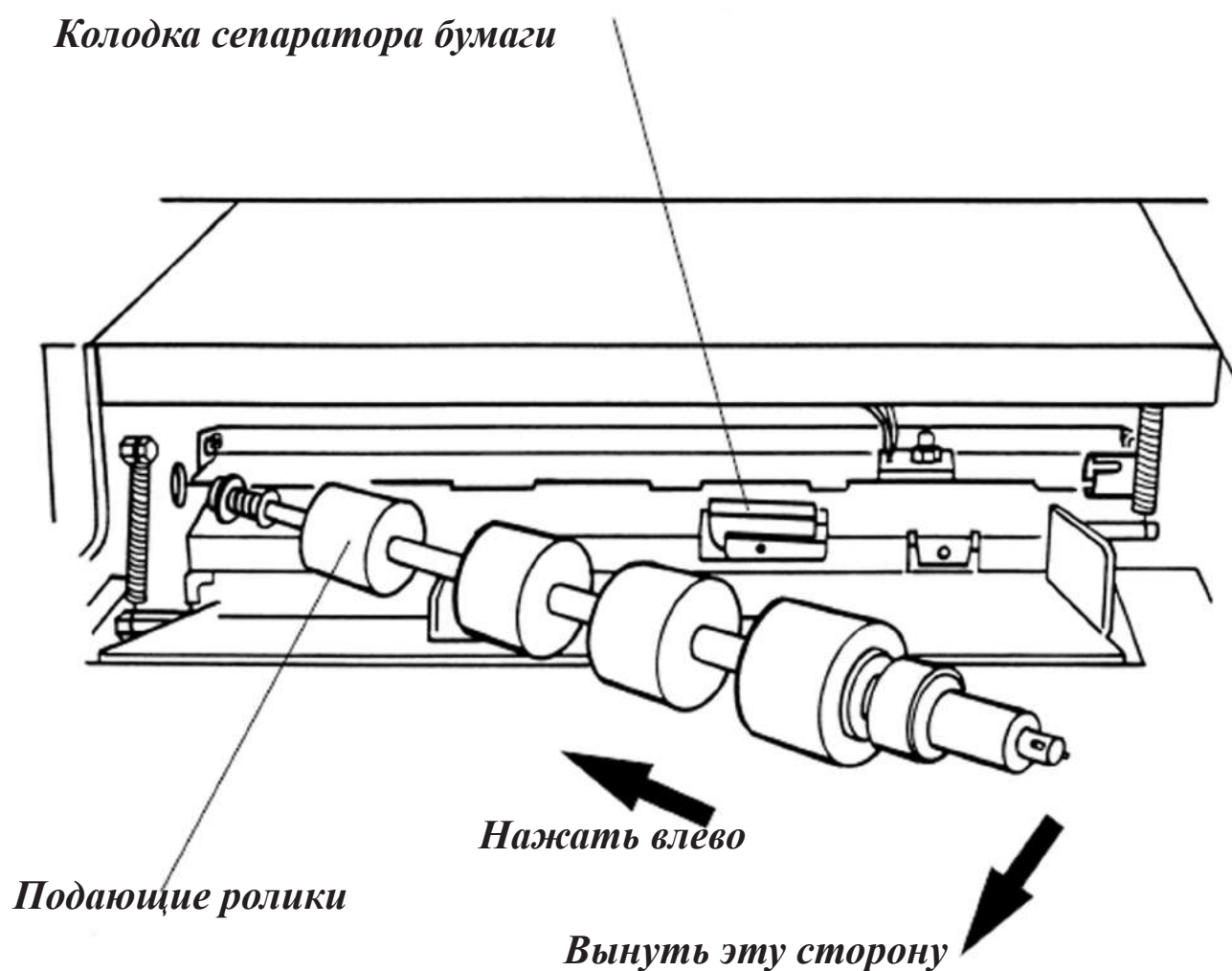
5. Обслуживание

5.1. Очистка подающих роликов и колодки сепаратора бумаги

1. Снимите вал в сборе с роликами подачи, нажав на него в левую сторону.

Правый конец вала подающих роликов теперь будет освобождён и вал может быть вынут.

2. Очистите подающие ролики и колодку сепаратора бумаги жидкостью на спиртовой основе.



6. Решение проблем

6.1. Решение проблем

| Проблема | Возможные причины | Действие |
|--|---|--|
| Надпись «Неу» не отображается на дисплее когда машина включена | Приемный бункер заблокирован и не может занять исходную позицию | Выключите машину. Разблокируйте приемный бункер и снова включите питание |
| Машина находится в неработоспособном состоянии в то время когда нажата кнопка 16 (пуск) | Машина в состоянии замятия бумаги Рычаг «Добавить» находится в нижнем положении Заполнен приемный бункер Открыта дверь конвейера Проблема с дополнительным устройством | Устраните замятие Поднимите рычаг в верхнее положение Очистите приемный бункер Закройте дверь Устраните проблему с дополнительным устройством |
| Происходит захват двойных листов или отсутствует подача листов при заполненных бункерах | Подающие ролики нуждаются в чистке Колодки сепаратора бумаги нуждаются в чистке Листы в пачке не раздуты Листы слипаются от чернил или тонера На краях листов заусенцы от резки Качество бумаги не соответствует спецификации машины | Почистите ролики Почистите колодки сепаратора бумаги Раздуйте листы в пачке Проверьте не слиплись ли листы от чернил или тонера Проверьте нет ли заусениц после резки бумаги Проверьте качество бумаги на соответствии спецификации |
| Замятие бумаги или захват двойных листов | В бункер загружена бумага различного размера В бункер загружена бумага различного качества В бункер загружена бумага отпечатанная на разных печатных устройствах | Проверьте качество листов Выполните цикл калибровки |
| Передняя панель не работает | Машина была случайно отключена от питания | Проверьте подключение питания |

7. Технические характеристики

7.1. Технические характеристики

| | Модель 406 | Модель 410 | Модель 306+ | Модель 310+ |
|---------------------------|---|---------------|----------------|----------------|
| Количество ячеек | 6 | 10 | 6 | 10 |
| Емкость Бен | 20 мм | | | |
| Минимальный размер листа | 139 x 210 мм | | | |
| Максимальный размер листа | 216 x 356 мм | | 320 x 450 мм | |
| Плотность бумаги мин.* | 40 г/м.кв. | | | |
| Плотность бумаги макс.* | 200 г/м.кв. | | | |
| Регулируемая скорость | 1000, 1500, 1800, 2200, 2600, 2800, 3000, 3200, 3400, 3600 комплектов в час | | | |
| Датчик подачи двух листов | В каждом бункере | | | |
| Индикация застрывания | Да | | | |
| Индикация пустого бункера | Да | | | |
| Индикация замятия | Да | | | |
| Индикация полного бункера | Да | | | |
| Счетчик | Да | | | |
| Программирование счётчика | Да | | | |
| Программа вставка листа | Да | | | |
| Приемный бункер | Прямая укладка / смещение комплектов | | | |
| Высота | 700 мм | 990 мм | 700 мм | 990 мм |
| Ширина | 490 мм | | 575 мм | |
| Глубина | 450 мм | | 525 мм | |
| Вес | 52 кг | 60 кг | 65 кг | 75 кг |
| Напряжение | 105/115 / 125V 4A 50-60 Гц** 220/230 / 240 2A 50-60 Гц | | | |

Двойная система подборщика (модель 310+ и 310 В) вес 160 кг и ширина 1375 мм.

* В зависимости от качества бумаги.

** Для процессора версии 1.02 - и PL90M.