

# Термоклеевой биндер (клеевая машина) BW-JB-2

Модель	Фрезерование	Контроль температуры	Твёрдая обложка	Биговка
2	✓	✓		
3	✓	✓	✓	
4	✓	✓		✓
5	✓	✓	✓	✓

## Руководство по эксплуатации

### Основные технические характеристики

Модель - BW-JB-2

Питание - 220В/50Гц

Максимальная длина переплёта (мм) - 297 (А4)

Максимальная толщина переплёта (мм) - 40

Минимальная толщина переплёта (мм) - 1

Скорость (книг/час) -160

Время разогрева (мин) - 30

Зажим блока - Ручной

Проклеивающие валики - Нет

Фреза - Нет

Позиционирование обложки - Нет

Размеры (ШхГхВ, мм) - 660 x 380 x 480

Вес НЕТТО - 32 кг

### Меры безопасности

Перед началом эксплуатации машины внимательно прочитайте данную инструкцию.

### Установка машины BW-JB-2

1. Установите машину на ровную горизонтальную поверхность, рядом с электрической розеткой.
2. Машина должна эксплуатироваться только внутри помещений. Избегайте попадания пыли, влаги, посторонних частиц в машину.

### Подключение к сети

1. Перед подключением машины убедитесь, что напряжение источника питания соответствует 220В, 50 Гц.
2. Подключайте машину только к заземленной розетке.
3. Убедитесь, что шнур электропитания не поврежден.
4. При выполнении любых операций по обслуживанию и ремонту необходимо выключить машину BW-JB-2 и вынуть шнур из розетки.

### Начало работы

1. Перед началом работы необходимо убедиться, что клей в резервуаре машины полностью расплавился.
2. Перемещение клеевого резервуара с не разогретым до конца клеем приведет к выходу его из строя.
3. Не пытайтесь самостоятельно модифицировать машину, это приведет к прекращению гарантии.
4. Всегда выключайте машину после окончания работы.
5. Если машина используется в течение рабочего дня с перерывами, рекомендуется ее выключать, чтобы избежать «пережигания» клея, которое может вызвать заклинивание устройства нанесения клея.
6. Внутри машины имеется высокое напряжение, которое может быть опасно для оператора.
7. Используйте клей, рекомендованный производителем термоклеевых машин BW-JB.

**ВНИМАНИЕ:** Запрещается использовать клей с органическими добавками (костные, казеиновые и пр.), на основе поливинилацетатной эмульсии, упаковочные термоклей.

Использование не специфицированных типов клея приведет к прекращению гарантийных обязательств. Производитель не несет ответственность за последствия, вызванные использованием не рекомендованных типов клея. Добавляйте в резервуар только новый, чистый и сухой клей. Держите клеевой резервуар закрытым, посторонние предметы, попавшие внутрь, могут привести к выходу резервуара из строя.

**ВНИМАНИЕ:** Расплавленный клей и детали клеподавателя нагреты до высокой температуры (175°C) и при неосторожном обращении могут стать причиной ожогов.

**ВНИМАНИЕ:** Клеподающий ролик, расположенный под клеевым резервуаром, изготовлен из мягкого металла и предназначен для работы с бумагой. Металлические предметы (например, скобы или скрепки) вызовут его повреждение. Не пытайтесь повернуть ролик с помощью посторонних предметов. Ролик должен свободно вращаться только при полностью разогретом клее, и только при движении клеподавателя.

## Рабочие части

1-рукоять, 2- фреза, 3- поворотный стол, 4-направляющие оси пресс зажима, 5-контроллер температуры, 6- рабочий стол, 7-рукоятка пресс-зажима, 8- фальцевальная планка, 9- передняя панель, 10-пресс зажим, 11-выключатель, 12-рукоятка управления (переворота),13-втулка и упорная пластина, 14-упор для бумаги,15-поддон для сбора клея,16-клеподаватель,17-рукоятка клеподавателя, 18-крышка клеподавателя, 19- направляющая штанга, 20-подключение шнура питания, 21-предохранитель, 22- болты фиксации установленных регулировок, 23- болт регулировки положения корешка относительно клеевого вала, 24- регулировочный болт упора для бумаги, 25 - болт регулировки положения стола, 26- болт регулировки глубины торшонирования и клеевого слоя

## Панель управления

Состоит из цифрового экрана, кнопок «УСТАНОВКА», «+», «-». На цифровом экране отображается значение температуры нагрева.

Индикация ошибки	Причина неисправности	Устранение
ER-01	термонагреватель	замена термонагревателя
ER-02	термодатчик	замена термодатчика

## Установка температуры

Нажмите кнопку «УСТАНОВКИ» на экране отобразится значение устанавливаемой температуры, затем установите значение температуры примерно 150°C, нажимая кнопки «+», «-». Через несколько секунд после окончания установки, на экране отобразится текущее значение температуры. В это время начинается нагрев клея в клееподавателе, отображаемое на экране значение температуры будет повышаться и достигнет установленных 150°C за 15-20 минут. Нагрев будет автоматически включаться и выключаться для поддержания температуры на установленном уровне.

## **Подготовка машины к использованию**

1. Убедитесь, что машина подключена к источнику питания 220В, 50 Гц.
2. Убедитесь, что в клеевом резервуаре достаточно клея.
3. Включите машину и прогрейте минимум 20 минут при температуре клея 170°C. Во время нагрева не двигайте клееподаватель, чтобы не повредить его.
4. Убедитесь, что установлена соответствующая фальцевальная планка для переплета.
5. Поворотный стол должен находиться в нижнем положении (поворотная рукоятка расположена напротив символа «N»).
6. Клеевой валик BW-JB-2 должен быть параллелен корешку переплетаемой книги, если необходимо отрегулируйте его. (См. Регулировка клеевого валика).
7. Положение фрезы должно быть отрегулировано с помощью винтов регулировки. (См. Регулировка фрезы).

## **Руководство по эксплуатации (мягкая обложка)**

1. Нажмите ручку и вытяните бумажный пресс.
2. Поместите обложку между бумажным прессом и платформой вплотную к упору. Платформа должна быть поднята, так чтобы обложка легко могла быть продета.
3. Положите книжный блок между обложкой и бумажным прессом, аккуратно уложите его.
4. Сожмите бумагу бумажным прессом. Для этого задвиньте ручку бумажного пресса от себя и поверните её вверх как показано на рисунке.
5. Опустите рычаг вниз, - в положение «DN», чтобы на нижней части обложки можно было создать сгиб. Затем переместите рычаг обратно в положение «N».
6. Переместите рычаг в положение «UP», переверните платформу корешком вверх и убедитесь, что нижняя сторона книжного блока плоская.
7. Медленно проведите фрезу вправо, а затем влево производя торшонирование нижней плоскости (корешка) книжного блока.
8. Нанесите на корешок клей путём перемещения клеевого блока влево, а затем назад, - вправо.
9. После нанесения клея немедленно слегка подтяните левой рукой заднюю часть обложки вверх, правой рукой нажмите на рычаг в положение «N», а затем в положение «DN», держа рычаг в таком положении в течение 6-8 секунд.
10. Надавите на бумагу, прижав бумагу, и поверните ручку вверх, поверните книгу на заднюю поверхность и снова вставьте, подождите около 3 секунд.
11. Нажмите рычаг бумажного пресса вниз, вытяните прижим бумаги и извлеките книгу. Отрежьте неровные края, чтобы книга выглядела аккуратно.

## **Руководство по эксплуатации (твёрдая обложка)**

### **Перед началом работы:**

1. Подготовить твёрдую обложку.
2. Заменить бумагоделательную машину, соблюдающую жесткую крышку и распределительный вал.
3. Установить рычаг в положение «N».

1. Опустите ручку бумажного пресса вниз и вытяните прижим бумаги на себя.
2. Поместите твёрдую обложку между бумажным прессом и платформой. Отрегулируйте распределительный вал так, чтобы слегка прижать твёрдую обложку к передней части.
3. Поместите два куска самонастраивающегося крепления отдельно с двух сторон книжного блока, а затем аккуратно поместите блок в твёрдую обложку. Держите книжный блок по центру твёрдой обложки, затем зажмите ручку бумажного пресса.
4. Переместите рычаг в положение «UP», повернув платформу корешком книжного блока вверх.
5. Медленно проведите фрезу вправо, а затем влево производя торшонию нижней плоскости (корешка) книжного блока.
6. Придерживая заднюю крышку твёрдой обложки левой рукой, нанесите на корешок клей путём перемещения правой рукой клеевого блока влево, а затем назад вправо.
7. Поверните рычаг обратно в положение «N», а затем нажмите его в положение «DN» в течение 2 секунд.
8. Вытяните книгу, разверните и снова вставьте ее. Еще раз нажмите рычаг в положение «DN» примерно на 3 секунды, а затем верните рычаг в положение «N», а затем нажмите на него еще раз в положение «DN» в течение 2 секунд.
9. Выньте сделанные файлы и разорвите бумагу для печати, закрепите крепление внутренней крышки, а затем сделайте ее гладкой

## Регулировка клеящего ролика

### Шаг 1

1. Поместите кусок листа (толщина 0,8 мм, размер 320 мм x 60 мм) на платформу.
2. Поместите стопу бумаги толщиной 25 мм в правильное положение связующего.
3. Прижмите зажимную пластину и зафиксируйте ее.
4. Проверните вращающийся блок (платформа), чтобы корешок книжного блока оказался вверху.
5. Переместите блок нанесения клея после того, как клей разогреется.
6. Проверьте, параллелен ли клеевой валик корешку книги.
7. Если корешок книги и клеевой валик не параллельны, отрегулируйте болты (4), пока не добьетесь параллельности.

### Шаг 2

8. Ослабьте болт (1) на рисунке В.
9. Отрегулируйте болт (3), пока валик не коснется задней поверхности бумаги.
10. Затяните болт (1).
11. Переместите блок нанесения клея в другую сторону.
12. Ослабьте болт (2) на рисунке В.
13. Отрегулируйте болт (5), пока валик не коснется задней поверхности бумаги.
14. Затяните болт (2) на рисунке В.
15. Выполните шаги, как показано на рисунке 2 (как показано на прилагаемом рисунке).
16. По завершении регулировки поместите еще один лист и вставьте еще одну стопу бумаги, проклейте ее и посмотрите, будет ли склеен книжный блок. Если нет, тогда потребуется дополнительная регулировка. Произведите дополнительную регулировку, следуя шагам, описанным выше.

## Регулировка фрезерного устройства

1. Глубину фрезерования можно отрегулировать. Для этого служат регулировочные болты глубины фрезерования. Ослабьте регулировочные болты на фрезерном устройстве и выставьте фрезу в необходимое место, затем затяните болты.

2. Диапазон фрезерования можно отрегулировать. Для этого служат регулировочные болты диапазона фрезерования. Ослабьте регулировочные болты на фрезерном устройстве, и выставьте фрезу в необходимое место, затем затяните болты.

## Настройка биговки

1. Настройка биговки - это один аксессуар из 4. Есть четыре вида различных лезвий: сгибающие лезвия, лезвие отжатия, лезвие биения и лезвие точки останова.
2. Нужно выбрать лезвие необходимое для получения различного эффекта биговки бумаги.
3. Для замены лезвия необходимо снять рукоятки лезвия, установить новое лезвие, затем поставить рукоятки лезвия назад.
4. Регулировка положения бумаги производится принудительным нажатием на крышку лезвия и скольжением вдоль направляющей.

## Настройка для использования твёрдой обложки

1. Для работы с твёрдой обложкой, снимите нажимную пластину (рисунок 1).
2. Поместите твёрдую обложку между прижимной пластиной и платформой, зафиксируйте ее по упору (рисунок 2).
3. Поместите два листа с самоклеющейся головкой в качестве первой страницы и страницы (рисунок 2).
4. Поместите бумагу между обложкой и пластиной напротив упора (рисунок 2).
5. Аккуратно сложите бумагу и опрокиньте платформу. Произведите намазку клея два или три раза, перемещая блок нанесения клея влево - вправо (операция должна занимать не более 6 секунд) (рисунок 3).
6. Положите фибрилярную ткань на намазанный клеем корешок книги и положите ткань на оба конца книги (рисунок 3).
7. Верните платформу, вытащите крышку и бумагу прижимной пластиной, выньте книгу и нажмите обратную сторону.
8. Выньте промазанную клеем книгу, сорвите бумагу для отпусков и положите личную страницу с липким покрытием в защитные крышки (рисунок 4).
9. Если имеется текториальная крышка, давление нагрева для затягивания связывания, операции, указанные ниже:
  - Установите панель давления нагрева и включите питание;
  - Ожидание красного света на пластине в порядке (рисунок 5);
  - Прижмите промазанную клеем книгу на 4 секунды с помощью нагревательной пластины;
  - Отпустите пластину, выньте книгу и зажмите обратную сторону (рисунок 6).
10. После давления с нагревом книга в твердой обложкой готова.

## Неисправности, их причины и решение

	Неисправности	Возможные причины	Решение
1	Блок нанесения клея не нагревается	1.Сгорел предохранитель блока питания	Заменить предохранитель
		2.Сгорело гнездо плавкого предохранителя	Заменить гнездо плавкого предохранителя
		3.Не работает термостат	Заменить термостат
		4.Не работает электронагреватель	Заменить электронагреватель
2	Клей накладывается неравномерно или недостаточно	1.Недостаточное количество клея в ёмкости	Добавьте клей в ёмкость
		2.Не вращается клеенамазывающий ролик	Установите правильно ролик и затяните болт. Не перемещайте устройство

			нанесения клея до тех пор, пока температура расплавленного клея не достигнет необходимого значения
		<b>3.</b> Клеенамазывающий ролик неравномерно отрегулирован по отношению к корешку книги	Отрегулируйте ролик
		<b>4.</b> Давление клеенамазывающего ролика недостаточно	Отрегулируйте ролик
<b>3</b>	Плохо перемещается клеенамазывающее устройство	<b>1.</b> Плохо нагретый клей	Перемещайте устройство только после полного прогрева клея
		<b>2.</b> В бункере находится не чистый клей либо посторонние предметы	Используйте только чистый клей (удалите посторонние предметы)
		<b>3.</b> Клей с просроченным сроком использования	Удалите из бункера оставшийся клей и засыпьте новый
<b>4</b>	Плохо сформирован корешок книги	<b>1.</b> Неаккуратно уложена бумага	Сделайте стопу бумаги аккуратной с ровным корешком
		<b>2.</b> Слишком короткое время прессования	Увеличьте время прессования
		<b>3.</b> Использована не правильная обложка	Проверьте, соответствуют ли параметры обложки и книжного блока
		<b>4.</b> Не сбалансированное давление с обоих концов бумажного пресса	Отрегулируйте бумажный пресс
<b>5</b>	Плохое скрепление книжного блока	<b>1.</b> Слишком медленное склеивание	Ускорьте процесс склеивания
		<b>2.</b> Слишком медленное или слишком малое сжатие книжного блока	Ускорьте время прессования и его силу
		<b>3.</b> Плохое качество клея	Используйте рекомендуемые марки клея и качественный клей
		<b>4.</b> Неправильное направление бумаги	Используйте правильное направление бумаги